

**BCCA****BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION**

vzw gesticht door WTCB en SECO

geaccrediteerde certificatie-instelling n° 021

Aarlenstraat 5  
BE - 1040 BRUSSEL

www.bcca.be

Tel.: + 32 2 238 24 11  
Fax: + 32 2 238 24 01**PTV 567 / EN 1504-7****24047**

## GENORMALISEERDE TECHNISCHE FICHE

Deze fiche maakt integraal deel uit van het overeenstemmende BENOR-certificaat

Versie : 001  
Datum : 2020-07-01  
Auteur : DP/JOA/BCCA

Stempel :

**Master Builders Solutions Belgium nv**  
Nijverheidsweg 89, BE - 3945 Ham

Tel : +32 11 34 04 31

E-mail : [mbs-cc-be@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc-be@mbcc-group.com)Website : <https://www.master-builders-solutions.com>**MASTEREMACO® P 5000 AP**Wapeningsbescherming  
volgens PTV 567**BB-567-24047-0030-003**

### Omschrijving

Cementgebonden, mono-componente wapeningsbeschermer op basis van polymeergemodificeerde hydraulische bindmiddelen.

*Gewichtsverhouding mengsel water/poeder:* Mag variëren tussen 1:5,26 en 1:5,00 wat respectievelijk overeenkomt met 0,19 à 0,20 liter water per 1 kg poeder.

*Functie:* Bescherming van wapening tegen corrosie.

*Aantal lagen en graad van aanbrengen:* 2 lagen, in een verbruik van 1,5 kg/m<sup>2</sup> per laag.

*Droge laagdikte van het volledige systeem:* Minimale laagdikte: 2,0 mm.

*Verpakking:* Emmers van 4 kg of 15 kg.

*Houdbaarheid:* 12 maanden in ongeschonden verpakking en in droge omstandigheden.

*Aanvullende producten:* /

### Verwerking

#### Vorbereitung van de ondergrond:

De wapening dient vrij te zijn van vet, olie, roest en andere vervuilingen (zuiverheidsgraad Sa 2 ½).

Vorbereitung van de ondergrond volgens principe 11.2 van NBN EN 1504-10, i.e. schilderen van wapening met barrière vormende coatings (deze methode zorgt voor een barrière die voorkomt dat indringend water, dat chlorides of andere verontreinigingen bevat, de wapening bereikt).

#### Aanmaken van de mortel:

Het poeder geleidelijk bij het water voegen en snel mengen met een truweel of mechanisch met behulp van een mechanische menger op lage snelheid (400 - 600 t/min.) tot een homogeen en klontervrij mengsel wordt bekomen. De mortel 5 minuten laten rusten en kort hermengen.

#### Praktische verwerkingsduur:

De mortel dient te worden verwerkt binnen 80% van de maximale gebruiksduur.

#### **Praktische verwerkingsduur**

Temperatuur	Praktische verwerkingsduur
20°C	90 tot 120 min.

### Aanbrengen:

De voorbereiding van de ondergrond en het aanbrengen van de wapeningsbescherming wordt uitgevoerd zoals beschreven in de Technische Fiche.

Het aanbrengen van de mortel kan slechts uitgevoerd worden binnen de temperatuur grenzen opgenomen in de Technische Fiche. Als algemene regel, tenzij tegengestelde indicatie van de fabrikant, geldt dat de temperatuur niet lager mag zijn dan 5 °C en niet hoger dan 25 °C.

Laagdikte: het product wordt in 2 lagen aangebracht met een soepele borstel met een verbruik van 1,5 kg/m<sup>2</sup> per laag (wat overeenkomt met een droge laagdikte van het volledige systeem van ongeveer 2,0 mm).

De toepassing van de beschermlaag wordt uitgevoerd zodat:

- de gemiddelde laagdikte ≥ nominale laagdikte;
- de individuele laagdikte > minimale laagdikte (technische fiche).

### Wachttijden tussen de verschillende lagen:

	Tijd in uren:
Tussen 1 <sup>e</sup> en 2 <sup>e</sup> laag:	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ ca. 8u bij 5°C</li><li>➤ 3u à 4u bij 23°C</li><li>➤ ca. 3u bij 25°C</li></ul>
Tussen 2 <sup>e</sup> laag en herstellingsmortel:	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ 3u à 4u</li></ul>

### Te nemen voorzorgsmaatregelen tijdens het drogen/uitdienen:

Indien de mortel niet beschermd is, kan deze niet worden toegepast wanneer er kans is op regen tijdens de uithardingsfase.

## **Certificatie**

De BENOR-certificatie van het product geeft aan dat op basis van een periodieke externe controle een voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de leverancier in staat is om doorlopend de overeenstemming van het product, zoals vastgelegd in technische referentiespecificaties, te waarborgen.

Voorliggende Genormaliseerde Technische Fiche bevat prestaties van kenmerken die door de fabrikant verklaard worden, gebruiksvoorwaarden en verwerkingsvoorschriften voor het betreffende product en/of systeem. Deze zaken worden door de certificatie-instelling geverifieerd.